

新ボーリングバー New boring bar

# ダイナミックバー

Dynamic Bar

## 流線形のダイナミックデザインによる

AeroDynamic Design for

- **優れた切りくず排出性能を発揮**  
Improved chip evacuation
- **ビビリを抑制し安定加工を実現**  
Reduce chattering to achieve stable machining



流線形のダイナミックデザイン  
AeroDynamic Design

良好な切りくず排出性と  
高いホルダ剛性  
Smooth Chip Control and  
High Rigidity

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

新ボーリングバー New boring bar

# ダイナミックバー Dynamic Bar

最新のコンピュータシミュレーション技術を使用した  
ダイナミックデザイン

Dynamic design driven by the latest computer simulation technology

## 応力解析によるホルダ設計:

高いホルダ剛性の最厚部構造 ビブりを抑制し、安定加工を実現  
Tool holder design through stress analysis: Maximum structural thickness for high tool holder rigidity. Controls chattering to achieve stable machining

## 大きな切りくずポケット:

優れた切りくず排出性を発揮  
Large chip pocket: Exhibits superior chip evacuation

## 切りくず排出方向 Chip evacuation direction

SCLC(P)タイプ SCLC(P)-type	STLB(P)タイプ STLB(P)-type
主に、刃先の背面側に切りくずを流すことで、排出を促進 Better evacuation by backward chip flow	

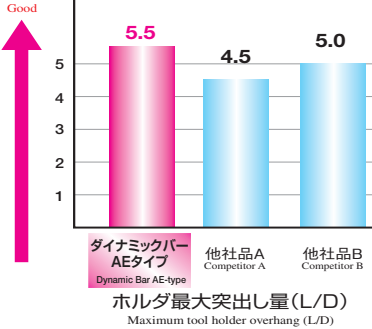
## 切りくず排出性能(外部給油) Superior chip evacuation (external coolant)

	ダイナミックバー Dynamic Bar	他社品A Competitor A	他社品B Competitor B
ワーク内 Inside the workpiece			

他社品A・Bは切りくずがワーク内に残っているが、ダイナミックバーの切りくずは、すべてワーク外に排出された。  
In the products of competitors A and B chips remain inside the workpiece, but chips from the Dynamic Bar are all evacuated from the workpiece.

## 防振性能 Anti chatter vibration performance

優  
Good

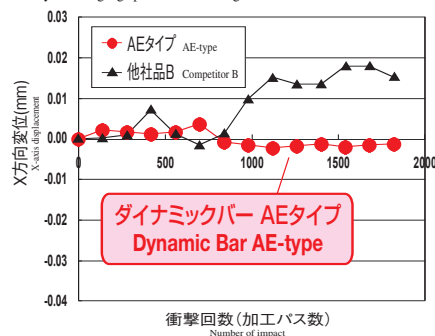


<切削条件 cutting conditions>  
SCM415  
Vc=150m/min,  
ap=0.5mm,  
f=0.1mm/rev  
S16-SCLPR09タイプ type,  
CPMH090304L-Y

## 刃先位置精度 Precision of cutting point

ダイナミックバーAEタイプは、特殊合金の採用により、高い刃先位置精度と高精度加工を実現します。

In particular, the AE type Dynamic Bar maintains high cutting edge positional accuracy through the use of a special alloy, thereby achieving high precision machining.



<切削条件 cutting conditions>  
SCM435,  
Vc=180m/min,  
ap=2mm,  
f=0.2mm/rev,  
S/A16Q-SCLPR09-18タイプ type,  
CPMH090308(CA5525),  
L/D=4,  
外部給油 External coolant

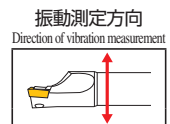


## 仕上げ面比較 Comparison of surface finish

ダイナミックバーは、切削速度が速い時も振動が少なく安定した加工が可能であった。  
Vibration of the dynamic bar was minimal even at high cutting speeds, enabling stable machining.

	ダイナミックバー Dynamic Bar	他社品A Competitor A	他社品B Competitor B
加工面 surface wall			
面粗度 surface roughness			
振動波形 Oscillatory waveform			

<切削条件 cutting conditions>  
SCM415,  
Vc=210m/min,  
ap=0.5mm,  
f=0.1mm/rev,  
A16Q-SCLPR09-18タイプ type,  
CPMT090304XP(PV7020),  
L/D=4,  
外部給油 External coolant



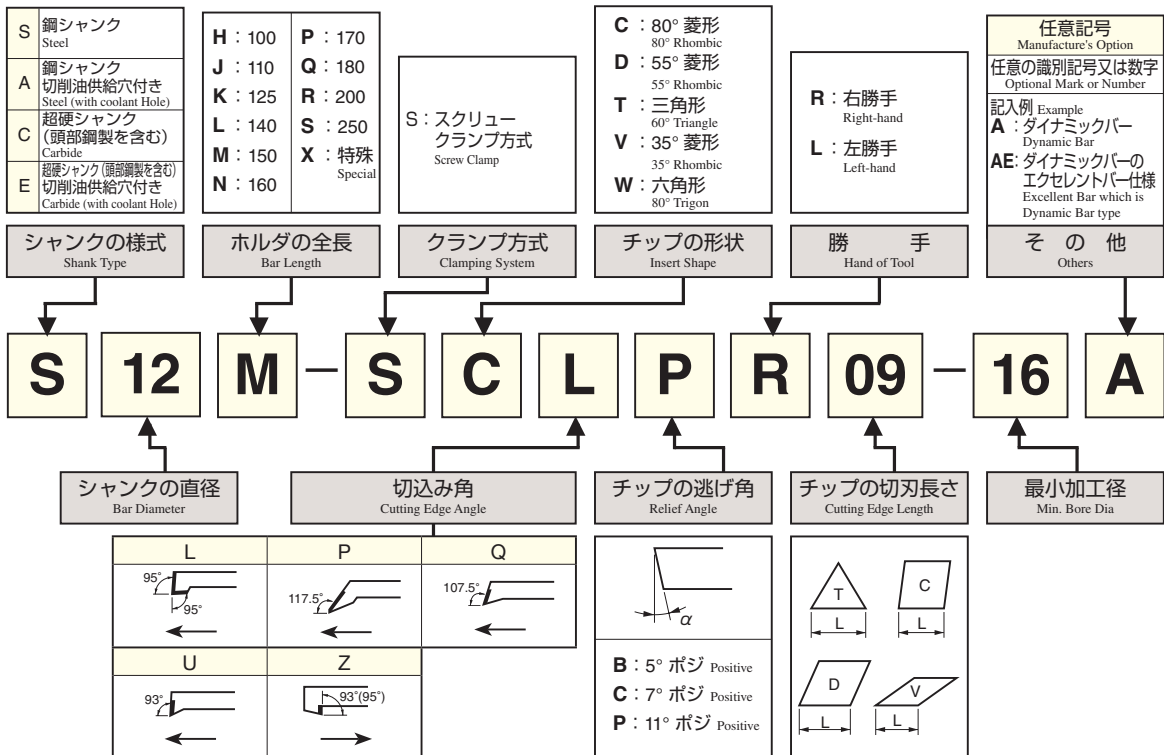
# レポートリー一覧 Product Lineup

## ■ ダイナミックバー Dynamic Bar

加工形態 Application	概観形状 Overview Shape	ホルダタイプ Boring Bar Type	シャンクタイプ Shank Type 最大突出し量 Max. Overhang Length (L/D)	クーラント ホール Coolant Hole		ホルダ参照ページ Ref. Page for Toolholder	
				有	無		
内径・奥端面加工 Boring / Internal Facing		A...SCLC-AE	エクセレント Excellent	●	○	P4	
		S...SCLC-AE	エクセレント Excellent	○	○		
		S...SCLC-A	鋼 Steel	○	○		
		C...SCLC-A	超硬 Carbide	○	○		
		E...SCLC-A	超硬 Carbide	●	○		
		A...SCLP-AE	エクセレント Excellent	●	○		
		S...SCLP-A	鋼 Steel	○	○	P6	
		E...SCLP-A	超硬 Carbide	●	○		
		A...STLC-AE	エクセレント Excellent	●	○		P10
		S...STLC-A	鋼 Steel	○	○		
		E...STLP-A	超硬 Carbide	●	○		
		C...STLB-A	超硬 Carbide	○	○		
A...STLP-AE	エクセレント Excellent	●	○	P12			
S...STLB-AE	エクセレント Excellent	○	○				
S...STLB(P)-A	鋼 Steel	○	○				
内径加工 Boring		S...SWUB-AE	エクセレント Excellent	○	○	P18	
		A...SWUB(P)-AE	エクセレント Excellent	●	○		
		S...SWUB(P)-A	鋼 Steel	○	○		
		C...SWUB-A	超硬 Carbide	○	○		
		E...SWUB(P)-A	超硬 Carbide	●	○	P19	
		A...SDUC-AE	エクセレント Excellent	●	○		P7
		S...SDUC-A	鋼 Steel	○	○		
		E...SDUC-A	超硬 Carbide	●	○		
削り加工 Copying		A...SDQC-AE	エクセレント Excellent	●	○	P8	
		S...SDQC-A	鋼 Steel	○	○		
		E...SDQC-A	超硬 Carbide	●	○		
		A...SVJB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	○	P13	
		A...SVJP-AE	エクセレント Excellent	●	○		
		S...SVJB(C)-A	鋼 Steel	○	○		
削り加工 Copying		A...SVPB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	○	P15	
		S...SVPB(C)-A	鋼 Steel	○	○		
		E...SVPB(C)-A	超硬 Carbide	●	○		
		A...SVUB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	○	P16	
		S...SVUB(C)-A	鋼 Steel	○	○		
		E...SVUB(C)-A	超硬 Carbide	●	○		
削り加工 Back Copying		A...SDZC-AE	エクセレント Excellent	●	○	P9	
		S...SDZC-A	鋼 Steel	○	○		
		E...SDZC-A	超硬 Carbide	●	○		
		A...SVZB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	○	P17	
S...SVZB(C)-A	鋼 Steel	○	○				

※シャンクタイプ別最大突出し量の目安 (L/D) : 鋼=4、エクセレント=5.5、超硬=7  
Max. overhang length (L/D) for each shank type: Steel=4, Excellent=5.5, Carbide=7

## ■ ボーリングバーの表示方法 (丸シャンク) Boring Bar Identification System (Round Shank)



シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ8	φ2.5
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ5
φ25	

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

**S-SCLC-A型** 鋼バー(内径・奥端面加工) Steel Bar (Boring / Internal Facing)

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

**C/E-SCLC-A型** 超硬防振バー(内径・奥端面加工) Carbide Shank Bar (Boring / Internal Facing)

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ8	φ3
φ10	
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ6
φ25	

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia	寸法 (mm) Dimension							$\theta$	基準 コーナー R (re)	クーラント ホール Coolant Hole Std. Corner-R (re)	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts			
	R	L		$\phi A$	$\phi D$	H	L1	L2	L3	L4					F	クランプスクリー Clamp Screw		レンチ Wrench		
Excellent Bar エクスセレントバー	●	●	5	10	9	100	24	-	11	2.5	15°	0.2	無 No	図1 Fig.1	SB-1635TR	FT-6	CC..0301..			
	●	●	6				28		13	3	13°									
	●	●	7				32		15	3.5	11°									
	●	●	8				37		15	4	11°									
	●	●	10	8	7	120	16	20	17	5	14°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-2545TR	FT-8	CC..0602..			
	●	●	12	10	9	140	20	25	21	6	12°									
	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7	10°									
●	●	18	16	15	180	30	34	31	9	10°										
●	●	22	20	19	200	36	49	37	11	8°										
●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	6°										
Steel 鋼	●	●	10	8	7	120	16	20	17	5	14°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2545TR	FT-8	CC..0602..			
	●	●	12	10	9	140	20	25	21	6	12°									
	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7	10°									
	●	●	18	16	15	180	30	34	31	9	10°									
	●	●	22	20	19	200	36	49	37	11	8°									
	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	6°									
Carbide 超硬	●	●	5	4	3.8	90	9	-	8	2.5	15°	0.2	無 No	図4 Fig.4 図5 Fig.5	SB-1635TR	FT-6	CC..0301..			
	●	●	6	5	4.4	100	11	-	11	3	13°									
	●	●	7	6	5.4	110	12	-	12	3.5	13°									
	●	●	8	7	6.4	125	13	-	13	4	11°									
	●	●	10	8	7	140	16	15	15	5	14°	0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-2545TR	FT-8	CC..0602..			
	●	●	12	10	9	160	20	19	19	6	12°									
	●	●	14	12	11	180	23	22	22	7	10°									
	●	●	18	16	15	220	28	27	27	9	10°									
	●	●	22	20	19	250	32	31	31	11	8°									
	●	●	27	25	24	300	38	37	37	13.5	6°									
	●	●	5	4	3.8	90	9	-	8	2.5	15°				0.2	無 No	図5 Fig.5	SB-2035TR	FT-6	CC..0401..
	●	●	6	5	4.4	100	11	-	11	3	13°									
	●	●	7	6	5.4	110	12	-	12	3.5	13°									
	●	●	8	7	6.4	125	13	-	13	4	11°									
●	●	10	8	7	140	16	15	15	5	14°	0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-4065TR	FT-15	CC..09T3..				
●	●	12	10	9	160	20	19	19	6	12°										
●	●	14	12	11	180	23	22	22	7	10°										
●	●	18	16	15	220	28	27	27	9	10°										
●	●	22	20	19	250	32	31	31	11	8°										
●	●	27	25	24	300	38	37	37	13.5	6°										

●標準在庫 ●Std. Stock

**A-SCLP-AE型** エクセレントバー(内径・奥端面加工) Excellent Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

●本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

**S-SCLP-A型** 鋼バー(内径・奥端面加工) Steel Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

●本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

**E-SCLP-A型** 超硬防振バー(内径・奥端面加工) Carbide Shank Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7



シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ6
φ20	
φ25	

E12Q-SCLP<sup>TM</sup>09-16A(-2/3, -1/2)は7°

●本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension							$\theta$	基準 コーナ R (R) Std. Corner-R (R)	クー リント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適 合 チップ Applicable Inserts		
	R	L		$\phi A$	$\phi D$	H	L1	L2	L3	L4					F	ク ラ ン プ ス ク リ ュー Clamp Screw		レ ン チ Wrench	
																			
Endmill Bar エンドミル棒	A10L-SCLP <sup>®</sup> /08-12AE	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	5°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-3060TR	FT-10	CP..0802..	
	A12M-SCLP <sup>®</sup> /08-14AE	●	●	14	12	11	150	24	29	24	7	4°							
	A12M-SCLP <sup>®</sup> /09-16AE	●	●	16					31		8								
	A16Q-SCLP <sup>®</sup> /09-18AE	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°							
	A20R-SCLP <sup>®</sup> /09-22AE	●	●	22	20	19	200	36	47	37	11	2°							
A25S-SCLP <sup>®</sup> /09-27AE	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	0°								
Steel 鋼	S10L-SCLP <sup>®</sup> /08-12A	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	5°	0.4	無 No	図2 Fig.2	SB-3060TR	FT-10	CP..0802..	
	S12M-SCLP <sup>®</sup> /08-14A	●	●	14	12	11	150	24	29	24	7	4°							
	S12M-SCLP <sup>®</sup> /09-16A	●	●	16					31		8								
	S16Q-SCLP <sup>®</sup> /09-18A	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°							
	S20R-SCLP <sup>®</sup> /09-22A	●	●	22	20	19	200	36	47	37	11	2°							
S25S-SCLP <sup>®</sup> /09-27A	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	0°								
Carbide 超硬	E10N-SCLP <sup>®</sup> /08-12A	●	●	12	10	9	160	20	19	19	6	5°	0.4	有 Yes	図3 Fig.3	SB-3060TR	FT-10	CP..0802..	
	E10N-SCLP <sup>®</sup> /08-12A-2/3	●																	105
	E10N-SCLP <sup>®</sup> /08-12A-1/2	●																	
	E12Q-SCLP <sup>®</sup> /08-14A	●	●	14	12	11	180	23	22	22	7	4°							
	E12Q-SCLP <sup>®</sup> /08-14A-2/3	●																	120
	E12Q-SCLP <sup>®</sup> /08-14A-1/2	●																	
	E12Q-SCLP <sup>®</sup> /09-16A	●	●	16	12	11	180	23	22	22	8	5°							
	E12Q-SCLP <sup>®</sup> /09-16A-2/3	●																	120
	E12Q-SCLP <sup>®</sup> /09-16A-1/2	●																	
	E16X-SCLP <sup>®</sup> /09-18A	●	●	18	16	15	220	28	27	27	9	3.5°							
	E16X-SCLP <sup>®</sup> /09-18A-2/3	●																	145
	E16X-SCLP <sup>®</sup> /09-18A-1/2	●																	
	E20S-SCLP <sup>®</sup> /09-22A	●	●	22	20	19	250	32	31	31	11	2°							
	E20S-SCLP <sup>®</sup> /09-22A-2/3	●																	165
E20S-SCLP <sup>®</sup> /09-22A-1/2	●		125																
E25T-SCLP <sup>®</sup> /09-27A	●	●		27	25	24	300	38	37	37	13.5	0°							
E25T-SCLP <sup>®</sup> /09-27A-2/3	●		200																

●標準在庫 ●Std. Stock

# A-SDUC-AE型 エクセレントバー(倣い加工) Excellent Bar (Copying)

最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

A16Q-SDUC%07-14AEの2段目穴径(φ2.5) inner hole dia. of A16Q-SDUC%07-14AE (φ2.5)  
 A20R-SDUC%11-20AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. of A20R-SDUC%11-20AE (φ3)

口元穴径(φ5) outer hole dia.(φ5)  
 ストレート穴(φd) Straight hole(φd)

シャंक径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

# S-SDUC-A型 鋼バー(倣い加工) Steel Bar (Copying)

最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

# E-SDUC-A型 超硬防振バー(倣い加工) Carbide Shank Bar (Copying)

最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

## ● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		寸法(mm) Dimension										θ	基準 コーナー R (R) Std. Corner-R (R)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
	R	L	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S	クランプスクリュー Clamp Screw					レンチ Wrench		
Steel Excellent Bar	●	●	14	10	9	140	19		20	8.7	3.3	5°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2 図1 Fig.1 図2 Fig.2 図1 Fig.1	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..	
	●	●	16	12	11	150	21		23	10.8	4.4								
	●	●	20	16	15	180			24	9.7	3.3								
	●	●	23	16	15	180	21		26	11.7									
	●	●	27	20	19	200	23		30	15.6	6.1								
	●	●	23	16	15	180	21		31	14.5									
	●	●	27	20	19	200	23		36	16.5									
Steel Excellent Bar	●	●	32	25	24	250	24		39	19		5°	0.4	無 No	図2 Fig.2 図3 Fig.3 図4 Fig.4	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..	
	●	●	14	10	9	140	19		20	8.7	3.3								
	●	●	16	12	11	150	21		23	10.8	4.4								
	●	●	20	16	15	180			24	9.7	3.3								
	●	●	23	16	15	180	21		26	11.7									
	●	●	27	20	19	200	23		30	15.6	6.1								
	●	●	23	16	15	180	21		31	14.5									
Carbide Excellent Bar	●	●	32	25	24	250	24		39	19		5°	0.4	有 Yes	図5 Fig.5	SB-4065TR	FT-15	DC..11T3..	
	●	●	14	10	9	160	20		19	8.7									
	●	●	16	12	11	180	23		22	9.7	3.3								
	●	●	20	16	15	220			26	11.7									
	●	●	23	16	15	220	28		27	14.5									
	●	●	27	20	19	250	32		31	16.5	6.1								
	●	●	23	16	15	145			27	14.5									
	●	●	27	20	19	165			31	16.5	6.1								
	●	●	32	25	24	300	38		37	19									
	●	●	32	25	24	200			37	19									

●標準在庫 ●Std. Stock



# A-SDQC-AE型 エクセレントバー(倣い加工) Excellent Bar (Copying)

最大突出量L/D=~5.5 Max. Overhang Length L/D=5.5

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレーツ穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

# S-SDQC-A型 鋼バー(倣い加工) Steel Bar (Copying)

最大突出量L/D=~4 Max. Overhang Length L/D=4

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

# E-SDQC-A型 超硬防振バー(倣い加工) Carbide Shank Bar (Copying)

最大突出量L/D=~7 Max. Overhang Length L/D=7

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレーツ穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ6
φ20	
φ25	

## ● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension										θ	基準 コーナー R (re)	クー リント ホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts		
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S	クランプスクリュー Clamp Screw					レンチ Wrench				
エ ク セ ラ ン ト バ ー Excellent Bar	●	●	13	10	9	140	19		21	7.5	2.1	10°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..				
	●	●	16	12	11	150	22		25	9.25	2.6	8°										
	●	●	20	16	15	180	25	-	32	11.3	3.7	6°										
	●	●	25	20	19	200	31		37	14.4	3.7	5°										
	●	●	30	25	24	250	38		45	16.9	3.7	4°										
鋼 Steel	●	●	13	10	9	140	19		21	7.5	2.1	10°	0.4	無 No	図2 Fig.2	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..				
	●	●	16	12	11	150	22		25	9.25	2.6	8°										
	●	●	20	16	15	180	25	-	32	11.3	3.7	6°										
	●	●	25	20	19	200	31		37	14.4	3.7	5°										
	●	●	30	25	24	250	38		45	16.9	3.7	4°										
超 硬 Carbide	●	●	13	10	9	160	20		19	7.5	2.1	10°	0.4	有 Yes	図3 Fig.3	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..				
	●	●	16	12	11	180	23		22	9.25	2.6	8°										
	●	●	20	16	15	220	28	-	27	11.3	2.6	6°										
	●	●	25	20	19	250	32		31	14.4	3.7	5°										
	●	●	30	25	24	300	38		37	16.9	3.7	4°										
	●	●	13	10	9	105	20		19	7.5	2.1	10°				0.4	有 Yes		図3 Fig.3	SB-4065TR	FT-15	DC..11T3..
	●	●	16	12	11	120	23		22	9.25	2.6	8°										
	●	●	20	16	15	145	28	-	27	11.3	2.6	6°										
	●	●	25	20	19	165	32		31	14.4	3.7	5°										
●	●	30	25	24	200	38		37	16.9	3.7	4°											
●	●	30	25	24	200	38		37	16.9	3.7	4°											

●標準在庫 ●Std. Stock

図1 Fig.1

A16Q-SDZC%07-14AEの2段目穴径(φ2.5) inner hole dia. of A16Q-SDZC%07-14AE (φ2.5)  
 A20R-SDZC%11-20AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. of A20R-SDZC%11-20AE (φ3)

図2 Fig.2

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ5
φ25	

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown  
 右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ, 左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。  
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

**S-SDZC-A型** 鋼バー(引き加工) Steel Bar (Back Copying)

図3 Fig.3

図4 Fig.4

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown  
 右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ, 左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。  
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

**E-SDZC-A型** 超硬防振バー(引き加工) Carbide Shank Bar (Back Copying)

図5 Fig.5

図5 Fig.5

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ20	φ6

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown  
 右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ, 左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。  
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

● **ホルダ寸法** Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		寸法(mm) Dimension									θ	基準 コーナー R (R) Std. Corner-R (R)	クー リント ット ホル ール Coolant Hole	形 状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts				
	R	L	φA	φD	H	L1	L2	L4	L5	F	S					クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench					
エク セ レ ン ト バ ー Excellent Bar	●	●	14	10	9	140	14	16	9.5	8.7	3.3	5°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-2545TR	FT-8	DC..0702..				
	●	●		16	12	11	150	14	20	10.5	9.7								3.3			
	●	●		20	16	15	180	22	22	15	14.5								6.1			
	●	●	20	20	19	200	40	24	15.6	11.7	6.1				5°	0.4	無 No	図1 Fig.1	SB-2560TR	FT-15	DC..11T3..	
	●	●		23	16	15	180	22	22	15												14.5
	●	●		27	20	19	200	15	25	16.5												11.7
	●	●		32	25	24	250	26	26	19												11.7
鋼 Steel	●	●	14	10	9	140	14	16	9.5	8.7	3.3	5°	0.4	無 No	図4 Fig.4	SB-2545TR	FT-8	DC..0702..				
	●	●		16	12	11	150	14	20	10.5	9.7								3.3			
	●	●		20	16	15	180	22	22	15	14.5								6.1			
	●	●	20	20	19	200	40	24	15.6	11.7	6.1				5°	0.4	有 Yes	図3 Fig.3	SB-2560TR	FT-15	DC..11T3..	
	●	●		23	16	15	180	22	22	15												14.5
	●	●		27	20	19	200	15	25	16.5												11.7
	●	●		32	25	24	250	26	26	19												11.7
超 硬 Carbide	●		14	10	9	160	10.5	16	9.5	8.7	6.1	5°	0.4	有 Yes	図5 Fig.5	SB-2545TR	FT-8	DC..0702..				
	●			16	12	11	180	12.5	20	10.5									9.7			
	●			20	16	15	220	17.5	22	15									14.5			
	●		20	16	15	220	17	22	15	14.5												
	●			27	20	19	250	17	25	16.5					11.7							

**A-STLC-AE型** エクセレントバー(内径・奥端面加工) Excellent Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出し量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

図1 Fig.1

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ8	φ2.5
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	

**S-STLC-A型** 鋼バー(内径・奥端面加工) Steel Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出し量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

図2 Fig.2

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナR (re)	クーラントホール Coolant Hole Std. Corner-R (re)	形状 Shape 図1 Fig.1 図2 Fig.2	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F					S	クランプスクリュー Clamp Screw	
Excellent Bar エクスレントバー	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5	0.5	14°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2250TR	FT-7	TC..0902..
	●	●	12	10	9	140	20	26	20	6.2	0.9	12°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7.2	0.7	10°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	18	16	15	180	30	39	31	9.2	0.7	8°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
Steel Bar 鋼	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5	0.5	14°	0.4	無 No	図2 Fig.2	SB-2250TR	FT-7	TC..0902..
	●	●	12	10	9	140	20	26	20	6.2	0.9	12°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7.2	0.7	10°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	18	16	15	180	30	39	31	9.2	0.7	8°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..

●標準在庫 ●Std. Stock

## A/S-STLB(P)-AE型 エクセレントバー(内径・奥端面加工) Excellent Bar (Boring / Internal Facing)

最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ8	φ2.5
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

## S-STLB(P)-A型 鋼バー(内径・奥端面加工) Steel Bar (Boring / Internal Facing)

最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

## E(C)-STLB(P)-A型 超硬防振バー(内径・奥端面加工) Carbide Shank Bar (Boring / Internal Facing)

最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ8	φ3
φ10	
φ12	
φ16	φ4
φ20	φ6
φ25	

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension									$\theta$	基準コーナ半径 (R) Std. Corner-R (R)	クーラントホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合チップ Applicable Inserts																															
	R	L		$\phi A$	$\phi D$	H	L1	L2	L3	L4	F	S					クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench																																
Excellent Bar エンセレントバー	●	●	8	6	5	100	12	-	12	3.8		12°	0.2	無 No	図1 Fig.1	SB-2035TR	FT-6	TB..0601..																																
	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5	0.5	10°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-1TR		TP..0802..																																
	●	●														SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																																
	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6.2	0.9	8°				0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																													
	●	●																	SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																													
	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7.2	0.8	7°				0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																													
	●	●																	SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																													
	●	●	16	12	11	150	24	30	24	8	0.6	5°				0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																													
	●	●																	SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																													
	●	●	18	16	15	180	30	36	30	9.2	0.7	3.5°				0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																													
	●	●																	SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																													
●	●	22	20	19	200	36	46	37	11.2	0.7	2°	0.4				有 Yes	図2 Fig.2	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																														
●	●												SB-4065TR	FT-15	TP..1603..																																			
●	●	25	20	19	200	36	46	37	12.8	1.0	0°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-4065TR	FT-15	TP..1603..																																	
●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.7	0.7	0°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-4065TR	FT-15	TP..1603..																																	
Steel 鋼	●	●	8	6	5	100	12	-	12	3.8		12°	0.2	無 No	図3 Fig.3	SB-2035TR	FT-6	TB..0601..																																
	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5	0.5	10°	0.4			無 No	図4 Fig.4	SB-1TR		TP..0802..																														
	●	●																SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																														
	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6.2	0.9	8°						0.4	無 No	図4 Fig.4	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																											
	●	●																			SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																											
	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7.2	0.8	7°						0.4			無 No	図4 Fig.4	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																									
	●	●																					SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																									
	●	●	16	12	11	150	24	30	24	8	0.6	5°						0.4					無 No	図4 Fig.4	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																							
	●	●																							SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																							
	●	●	18	16	15	180	30	36	30	9.2	0.7	3.5°						0.4							無 No	図4 Fig.4	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																					
	●	●																									SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																					
●	●	22	20	19	200	36	46	37	11.2	0.7	2°	0.4		無 No	図4 Fig.4			SB-3060TR									FT-10	TP..1103..																						
●	●												SB-4065TR			FT-15	TP..1603..																																	
●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.7		0°	0.4	無 No			図4 Fig.4	SB-4065TR	FT-15									TP..1603..																							
Carbide 超硬	●	●	8	6	5.4	110	12	-	12	3.8		12°	0.2			無 No	図5 Fig.5	SB-2035TR	FT-6	TB..0601..																														
	●	●	10	8	7	140	16	15	15	5	0.5	10°	0.4					有 Yes	図6 Fig.6	SB-1TR								TP..0802..																						
	●	●																		SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																												
	●	●	12	10	9	160	20	19	19	6.2	0.9	8°								0.4	有 Yes	図6 Fig.6					SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																					
	●	●																					SB-2545TR	FT-8			TP..0902..																							
	●	●	14	10	9	105	20	19	19	6	0.7	10°											0.4	有 Yes			図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																				
	●	●																							SB-2545TR	FT-8		TP..0902..																						
	●	●	16	12	11	80	23	22	22	7.2	0.8	7°													0.4	有 Yes		図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																			
	●	●												SB-2545TR	FT-8														TP..0902..																					
	●	●	18	12	11	120	23	22	22	8	0.6	5°		0.4	有 Yes														図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..																		
	●	●																												SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																		
	●	●	20	16	15	145	28	27	27	9.2	0.7	3.5°																		0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..															
	●	●																															SB-2545TR	FT-8	TP..0902..															
	●	●	22	16	15	110	32	31	31	11.2	0.7	2°																					0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..												
	●	●																																		SB-2545TR	FT-8	TP..0902..												
	●	●	25	20	19	125	32	31	31	12.8	1.0	0°																								0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..									
	●	●																																					SB-2545TR	FT-8	TP..0902..									
	●	●	27	25	24	165	38	37	37	13.7	0.7	0°																											0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..						
	●	●																																								SB-2545TR	FT-8	TP..0902..						
	●	●	25	20	19	125	32	31	31	12.8	1.0	0°																														0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..			
	●	●																																											SB-2545TR	FT-8	TP..0902..			
	●	●	27	25	24	125	38	37	37	13.7	0.7	0°																																	0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..
	●	●																																														SB-2545TR	FT-8	TP..0902..
●	●	27	25	24	300	38	37	37	13.7	0.7	0°	0.4				有 Yes	図6 Fig.6																															SB-3060TR	FT-10	TP..1103..
●	●												SB-2545TR					FT-8	TP..0902..																															
●	●	27	25	24	200	38	37	37	13.7	0.7	0°		0.4					有 Yes	図6 Fig.6																													SB-3060TR	FT-10	TP..1103..
●	●																			SB-2545TR	FT-8	TP..0902..																												

●標準在庫 ●Std. Stock

加工方法は P14 をご参照下さい。  
For applications, see P14.

図1 Fig.1      図2 Fig.2

※SVJP(C)%08型-SVJB%11型にはシートは装着していません。  
No shim for SVJP(C)%08 and SVJB%11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4
φ16	φ4
φ20	φ5
φ25	φ5
φ32	φ7
φ40	φ9

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

加工方法は P14 をご参照下さい。  
For applications, see P14.

図3 Fig.3      図4 Fig.4

※SVJP(C)%08型-SVJB%11型にはシートは装着していません。  
No shim for SVJP(C)%08 and SVJB%11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

● **ホルダ寸法** Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法(mm) Dimension								θ	基準コーナーR (R) Std. Corner-R (R)	クーラントホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合チップ Applicable Inserts																
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F					S	クランプスクリュー Clamp Screw		レンチ Wrench															
エクセレントバー Excellent Bar	●	●	16	12	11	150	26	33	21	2	-	5°	0.2	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VP..0802..																
	●	●																VC..0802..																
	●	●																20	16	15	180	36	43	22	3.5	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VB..1103..		
	●	●																25	20	19	200	37.5	48	30	7°	0.4	無 No	図4 Fig.4				SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..
	●	●																30	25	24	250	45	58	33	7°	0.4	無 No							図4 Fig.4
	●	●																40	32	31	250	60	74	45	7°	0.4	無 No	図4 Fig.4				SB-40125TRN	FT-15	
●	●	50	40	39	300	75	91	49	4.5	7°	0.4	無 No	図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..																		
●	●	50	40	39	300	75	91	49	4.5	7°	0.4	無 No				図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..															
鋼バー Steel Bar	●	●	16	12	11	150	26	33	21	2	-	5°	0.2	無 No	図3 Fig.3				SB-2050TR	FT-6	VP..0802..													
	●	●														VC..0802..																		
	●	●														20	16	15			180	36	43	22	3.5	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VB..1103..		
	●	●														25	20	19			200	37.5	48	30	7°	0.4	無 No	図4 Fig.4				SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..
	●	●														30	25	24			250	45	58	33	7°	0.4	無 No							図4 Fig.4
	●	●														40	32	31			250	60	74	45	7°	0.4	無 No	図4 Fig.4				SB-40125TRN	FT-15	
●	●	50	40	39	300	75	91	49	4.5	7°	0.4	無 No	図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..																		
●	●	50	40	39	300	75	91	49	4.5	7°	0.4	無 No				図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..															

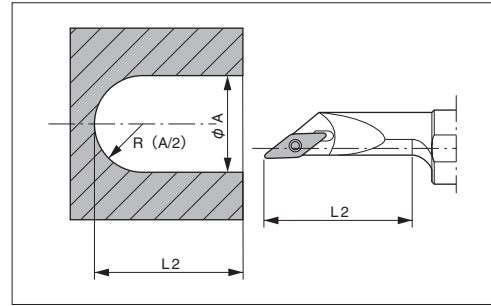
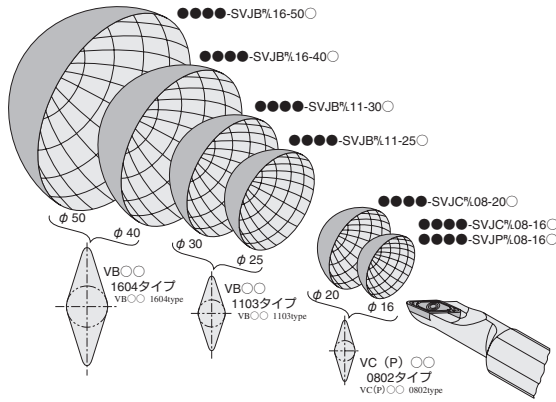
※A-SVJB-AE型 / S-SVJB-A型でのVBGT1103-Y / VBGT1604-Yの使用は推奨致しません。  
VBGT1103...Y / VBGT1604...Y are not recommended for A-SVJB-AE type / S-SVJB-A type

●:標準在庫 ●:Std. Stock

● **部品** Spare Parts

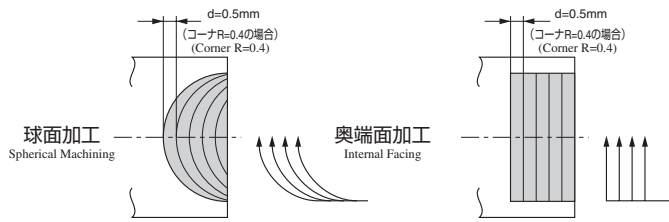
型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
○32S-SVJB%16-40A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4
○40T-SVJB%16-50A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4

1. 加工可能範囲 Application Range



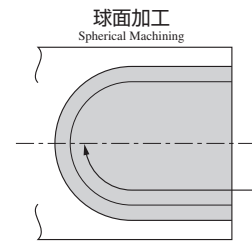
2. 加工方法 Machining Method

下穴の無い場合 Case with No Existing Hole

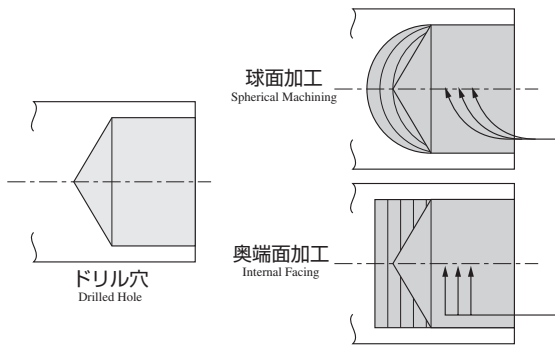


(注) 奥端面加工での突込み時は、 $f=0.05\text{mm/rev}$  以下で加工してください。  
 (Note)  $f$  shall be under  $0.05\text{mm/rev}$  at internal facing.

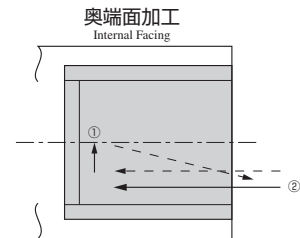
仕上げ加工 Finishing



ドリル穴からの加工 Case with Drilled Hole

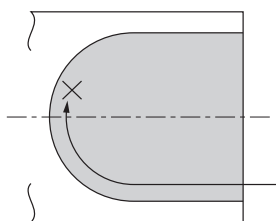


(注) 奥端面加工での突込み時は、 $f=0.05\text{mm/rev}$  以下で加工してください。  
 (Note)  $f$  shall be under  $0.05\text{mm/rev}$  at internal facing.



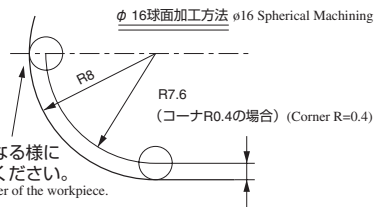
加工手順 Machining Process  
 ①奥端面を最初に仕上げる。①Finish the internal face firstly.  
 ②次に内径を仕上げる。②Next, finish the internal diameter.

3. 加工上の注意点 Caution

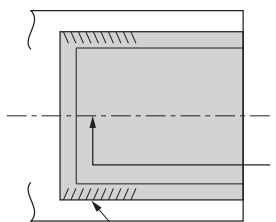


内径球面及び奥端面加工（特に内径球面加工）の場合  
 刃先が中心を越えるとチップ欠損の恐れがある為  
 注意してください。  
 When machining past the center of the workpiece, insert breakage may occur.

チップ先端が原点となる様に  
 刃先合わせを行ってください。  
 Set the insert edge at the center of the workpiece.

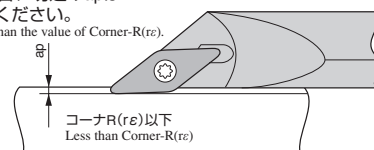


加工半径はコーナR( $r\epsilon$ )分小さくなる様に補正してください。  
 Adjust the machining program of radius smaller by Corner-R( $r\epsilon$ ) value.



左図のような加工も可能ですが  
 斜線部が切りくずによって傷つく事があります。  
 Machining of this kind is available, but the oblique part may be  
 scratched by chips.

右図のような内径削り加工の場合、切込み $ap$ は  
 コーナR( $r\epsilon$ )以下に設定してください。  
 For internal profiling,  $ap$  should be less than the value of Corner-R( $r\epsilon$ ).



〔コーナR( $r\epsilon$ )以上で加工しますとバリが発生します。〕  
 [Burr may occur, if  $ap$  is bigger than corner-R( $r\epsilon$ ).]

白く濁る Poor finish

**A-SVPC(B)-AE型** エクセレントバー(倣いぬすみ加工) Excellent Bar (Copying / Undercutting) 最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

図1 Fig.1 図2 Fig.2

※SVPC%08型・SVPB%11型にはシートは装着していません。  
No shim for SVPC%/08 and SVPB%/11

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ5
φ25	
φ32	

**S-SVPC(B)-A型** 鋼バー(倣いぬすみ加工) Steel Bar (Copying / Undercutting) 最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

図3 Fig.3 図4 Fig.4

※SVPC%08型・SVPB%11型にはシートは装着していません。  
No shim for SVPC%/08 and SVPB%/11

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

**E-SVPC(B)-A型** 超硬防振バー(倣いぬすみ加工) Carbide Shank Bar (Copying / Undercutting) 最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7

図5 Fig.5 図6 Fig.6

※SVPC%08型・SVPB%11型にはシートは装着していません。  
No shim for SVPC%/08 and SVPB%/11

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ6
φ25	

● **ホルダ寸法** Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法(mm) Dimension										θ	基準 コーナー R (re)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S	クランプスクリュー Clamp Screw					レンチ Wrench		
卓越バー Excellent Bar	●	●	14	10	9	140	24		21	8.5	3	8°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●	●	18	12	11	150	29		26	11	4.5	5°				SB-2570TR	FT-8	VB..1103..		
	●	●	22	16	15	180	35	-	33	13.5	5	13°				図2 Fig.2	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
	●	●	26	20	19	200	41		39	15.5	5	9°								
	●	●	31	25	24	250	51		49	18										
●	●	40	32	31	250	54		53	23	6.5										
鋼 Steel	●	●	14	10	9	140	24		21	8.5	3	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●	●	18	12	11	150	29		26	11	4.5	5°				SB-2570TR	FT-8	VB..1103..		
	●	●	22	16	15	180	35	-	33	13.5	5	13°				図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
	●	●	26	20	19	200	41		39	15.5	5	9°								
	●	●	31	25	24	250	51		49	18										
	●	●	40	32	31	250	54		53	23	6.5									
超硬 Carbide	●		14	10	9	160	20		18.5	8.5	3	8°	0.4	有 Yes	図5 Fig.5	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●		18	12	11	180	23		22	11	4.5	5°				SB-2570TR	FT-8	VB..1103..		
	●		22	16	15	220	28	-	27	13.5	5	13°				図6 Fig.6	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
	●		26	20	19	250	32		31	15.5	5	9°								
	●		31	25	24	300	38		37	18										

● **部品** Spare Parts

型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
○25○-SVPB%16-31A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4
○32S-SVPB%16-40A○			

●標準在庫 ●Std. Stock



# A-SVUC(B)-AE型 エクセレントバー(倣い加工) Excellent Bar (Copying)

最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

図1 Fig.1

A12M-SVUC%08-16AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. (φ3) for A12M-SVUC%08-16AE  
 A16Q-SVUB%11-20AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. (φ3) for A16Q-SVUB%11-20AE  
 A20R-SVUB%11-25AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. (φ3) for A20R-SVUB%11-25AE  
 A32S-SVUB%16-40AEはストレート穴径(φ5) Straight hole dia. (φ5) for A32S-SVUB%16-40AE

図2 Fig.2

シャンク径φD Shank Dia. φD	口元穴径 outer hole dia.	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4	-
φ16	φ5	-
φ20	-	-
φ25	-	-
φ32	-	φ5

● 本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
 Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

# S-SVUC(B)-A型 鋼バー(倣い加工) Steel Bar (Copying)

最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

図3 Fig.3

図4 Fig.4

● 本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
 Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

# E-SVUC(B)-A型 超硬防振バー(倣い加工) Carbide Shank Bar (Copying)

最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7

図5 Fig.5

図5 Fig.5

● 本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
 Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

## ●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法(mm) Dimension										θ	基準コーナR (re)	クーラントホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合チップ Applicable Inserts
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L4	L5	F	S	クランプスクリュー Clamp Screw					レンチ Wrench		
エセレントバー Excellent Bar	●	●	16	12	11	150	25.5	23	-	11.5	5.5	8°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●	●	20	16	15	180	32.5	27	-	16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1102..		
	●	●	25	20	19	200	40.5	31	-	18	8	7°				図1 Fig.1	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
	●	●	34	25	24	250	40	37	-	20.5	8.5	13°								
	●	●	40	32	31		84	47	-	28	12	9°								
鋼 Steel	●	●	16	12	11	150	25.5	23	-	11.5	5.5	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●	●	20	16	15	180	32.5	27	-	16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1102..		
	●	●	25	20	19	200	40.5	31	-	18	8	7°				図3 Fig.3	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
	●	●	34	25	24	250	40	37	-	20.5	8.5	13°								
	●	●	40	32	31		84	47	-	28	12	9°								
超硬 Carbide	●		18	12	11	180	23	22	-	11.5	5.5	8°	0.4	有 Yes	図5 Fig.5	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●		25	16	15	220	28	27	-	16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1102..		
	●		29	20	19	250	32	30	-	18	8	7°				SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..		
	●		34	25	24	300	38	37	-	21	8.5	13°								

## ●部品 Spare Parts

●標準在庫 ●Std. Stock

型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench for Shim Screw
○25○-SVUB%16-34A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4
○32S-SVUB%16-40A○			

※ SVUB%08型・SVUC%11型にはシートは装備していません。  
 No shim for SVUB%08 and SVUC%11

# A-SVZC(B)-AE型 エクセレントバー(引き加工) Excellent Bar (Back Copying)

最大突出し量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

A12M-SVZC%08-16AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. (φ3) for A12M-SVZC%08-16AE  
 A16Q-SVZB%11-20AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. (φ3) for A16Q-SVZB%11-20AE  
 A20R-SVZB%11-25AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. (φ3) for A20R-SVZB%11-25AE  
 A32S-SVZB%16-40AEはストレート穴径(φ5) Straight hole dia. (φ5) for A32S-SVZB%16-40AE

図1 Fig.1      図2 Fig.2

※SVZC%08型・SVZB%11型にはシートは装備していません。  
 No shim for SVZC%08 and SVZB%11

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ、左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。  
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	口元穴径 outer hole dia.	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4	-
φ16	φ5	-
φ20	-	-
φ25	-	φ5
φ32	-	φ5

# S-SVZC(B)-A型 鋼バー(引き加工) Steel Bar (Back Copying)

最大突出し量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

図3 Fig.3      図4 Fig.4

※SVZC%08型・SVZB%11型にはシートは装備していません。  
 No shim for SVZC%08 and SVZB%11

●本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ、左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。  
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

## ●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension										θ	基準 コーナー R (re)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L4	L5	F	S	クランプスクリュー Clamp Screw					レンチ Wrench		
Excellent Bar エクセレントバー	●	●	16	12	11	150	25.5	14	7.5	11.5	5.5	8°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●	●	20	16	15	180	32.5	20	10	16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1103..		
	●	●	25	20	19	200	40.5	23	10	18	8	7°				図1 Fig.1	SB-40125TRN	FT-15	VC..1604..	
	●	●	34	25	24	250	30	34	17.5	20.5	8.5	13°								
	●	●	40	32	31		72.5	36	17.5	28	12	9°								
Steel Bar 鋼バー	●	●	16	12	11	150	25.5	14	7.5	11.5	5.5	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	●	●	20	16	15	180	32.5	20	10	16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1103..		
	●	●	25	20	19	200	40.5	23	10	18	8	7°				図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604..	
	●	●	34	25	24	250	30	34	17.5	20.5	8.5	13°								
	●	●	40	32	31		72.5	36	17.5	28	12	9°				図3 Fig.3			VC..1604..	

●標準在庫 ●Std. Stock

## ●部品 Spare Parts

型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
○25S-SVZB%16-34A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4
○32S-SVZB%16-40A○			

図1 Fig.1

図2 Fig.2

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ8	φ2.5
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

A08X-SWUB%/08-10AE, A10L-SWUB%/08-12AEは、0°

図3 Fig.3

図4 Fig.4

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

● 本図は右勝手(R)を示す  
Right-hand Shown

S08X-SWUB%/08-10A, S10L-SWUB%/08-12Aは、0°

● **ホルダ寸法** Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナー R (re)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Shape	部品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F					S	クランプスクリュー Clamp Screw	
エクセレント バー Excellent Bar	●	●	6				21		13	3		15°	0.2	無 No	図1 Fig.1	SB-2035TR	FT-6	WB..0601..
	●	●	7	10	9	100	25	-	15	3.5	13°							
	●	●	8				28			4	15°							
	●	●	10	8	7	120	16	21	16	5		13°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-2050TR	FT-8	WB..0802..
	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	10°							
	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7	4°							
	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	1°							
	●	●	22	20	19	200	36	46	37	11	3.5°							
Steel 棒 Steel Bar	●	●	6				21		13	3		15°	0.2	無 No	図3 Fig.3	SB-2035TR	FT-6	WB..0601..
	●	●	7	10	9	100	25	-	15	3.5	13°							
	●	●	8				28			4	15°							
	●	●	10	8	7	120	16	21	16	5		13°	0.4	無 No	図4 Fig.4	SB-2050TR	FT-8	WB..0802..
	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	10°							
	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7	4°							
	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	1°							
	●	●	22	20	19	200	36	46	37	11	3.5°							
●	●	22	20	19	200	36	46	37	11		2°	0.8		SB-4065TR	FT-15	WP..1603..		

●標準在庫 ●Std. Stock

**E(C)-SWUB(P)-A型** 超硬防振バー は次項をご覧ください。 For E(C)-SWUB(P)-A type Carbide Shank Bar, see next page.

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴φd Straight hole Dia. φd
φ5	-
φ6	-
φ7	-
φ8	φ3
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ4
φ20	φ6

● 本図は右勝手 (R) を示す  
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。  
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension										θ	基準 コーナー R (R) Std. Corner-R (R)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts	
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S	クランプスクリュー Clamp Screw					レンチ Wrench			
C05H-SWUB%06-06A	●	●	6	5	4.4	100	11		11	3						13°	無 No	図5 Fig.5	SB-2035TR		WB..0601..
C06J-SWUB%06-07A	●	●	7	6	5.4	110	12	-	12	3.5											
C07K-SWUB%08-08A	●	●	8	7	6.4	125	13		13	4											
E08L-SWUB%08-10A	●	●	10	8	7	140	16	15	15	5						0.2				FT-6	
E10N-SWUB%08-12A	●	●							160												
E10N-SWUB%08-12A-2/3	●		12	10	9	105	20	19	19	6						10°			SB-2050TR		WB..0802..
E10N-SWUB%08-12A-1/2	●					80															
E12Q-SWUP%11-14A	●	●				180															
E12Q-SWUP%11-14A-2/3	●					120	23	22	22	7						4°					
E12Q-SWUP%11-14A-1/2	●					90															
E16X-SWUP%11-18A	●	●				220															
E16X-SWUP%11-18A-2/3	●					145										1°	有 Yes	図6 Fig.6			
E16X-SWUP%11-18A-1/2	●					110															
E16X-SWUP%16-18A	●	●	18	16	15	220	28	27	27	9											WP..1102..
E16X-SWUP%16-18A-2/3	●					145															
E16X-SWUP%16-18A-1/2	●					110															
E20S-SWUP%16-22A	●	●				250															
E20S-SWUP%16-22A-2/3	●		22	20	19	165	32	31	31	11											
E20S-SWUP%16-22A-1/2	●					125										3.5°					
																0.8			SB-4065TR	FT-15	WP..1603..
																2°					

●標準在庫 ●Std. Stock

■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description							
				ダイナミックバー(推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー(推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)				
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page		
エクセレントバー Excellent Bar	CC..	無 No	S08X-SCLC%06-10E	有 Yes	A08X-SCLC%06-10AE	P4	無 No	S08X-SCLC%06-10A	P4		
			S10H-SCLC%03-05E	無 No	S10H-SCLC%03-05AE		-	-	-		
			S10H-SCLC%03-06E		S10H-SCLC%03-06AE						
			S10J-SCLC%04-07E		S10H-SCLC%04-07AE						
			S10J-SCLC%04-08E		S10H-SCLC%04-08AE						
		有 Yes	A08H-SCLC%06-10E	有 Yes	A08X-SCLC%06-10AE	無 No	S08X-SCLC%06-10A	P4			
		CP..	無 No	S10M-SCLP%08-12E	有 Yes	A10L-SCLP%08-12AE	P6	無 No	S10L-SCLP%08-12A	P6	
				S12M-SCLP%08-14E		A12M-SCLP%08-14AE			S12M-SCLP%08-14A		
				S12M-SCLP%09-16E		A12M-SCLP%09-16AE			S12M-SCLP%09-16A		
				S16Q-SCLP%09-18E		A16Q-SCLP%09-18AE			S16Q-SCLP%09-18A		
	S16R-SCLP%09-20E			A20R-SCLP%09-22AE		S20R-SCLP%09-22A					
	S20X-SCLP%09-25E			A20R-SCLP%09-22AE		S20R-SCLP%09-22A					
	有 Yes		A10X-SCLP%08-12E	有 Yes	A10L-SCLP%08-12AE	P6	無 No	S10L-SCLP%08-12A	P6		
			A12X-SCLP%08-14E		A12M-SCLP%08-14AE			S12M-SCLP%08-14A			
			A12X-SCLP%09-16E		A12M-SCLP%09-16AE			S12M-SCLP%09-16A			
			A16M-SCLP%09-18E		A16Q-SCLP%09-18AE			S16Q-SCLP%09-18A			
			A16M-SCLP%09-20E		A20R-SCLP%09-22AE			S20R-SCLP%09-22A			
			A20Q-SCLP%09-25E		A20R-SCLP%09-22AE			S20R-SCLP%09-22A			
	DC..	無 No	S10M-SDUC%07-14E	有 Yes	A10L-SDUC%07-14AE	P7	無 No	S10L-SDUC%07-14A	P7		
			S12M-SDUC%07-16E		A12M-SDUC%07-16AE			S12M-SDUC%07-16A			
			S16Q-SDUC%07-20E		A16Q-SDUC%07-20AE			S16Q-SDUC%07-20A			
			S16Q-SDUC%11-25E		A16Q-SDUC%11-23AE			S16Q-SDUC%11-23A			
			S20Q-SDUC%11-32E		A20R-SDUC%11-27AE			S20R-SDUC%11-27A			
		無 No	S10M-SDZC%07-14E	有 Yes	A10L-SDZC%07-14AE	P9	無 No	S10L-SDZC%07-14A	P9		
			S12M-SDZC%07-16E		A12M-SDZC%07-16AE			S12M-SDZC%07-16A			
			S16Q-SDZC%07-20E		A16Q-SDZC%07-20AE			S16Q-SDZC%07-20A			
			S16Q-SDZC%11-25E		A16Q-SDZC%11-23AE			S16Q-SDZC%11-23A			
			S20Q-SDZC%11-32E		A20R-SDZC%11-27AE			S20R-SDZC%11-27A			
	TB..	無 No	S06H-STUB%06-08E	無 No	S06H-STLB%06-08AE	P12	無 No	S06H-STLB%06-08A	P12		
	TP..	無 No	S08K-STUP%08-10E	有 Yes	A08X-STLP%08-10AE	P12	無 No	S08X-STLP%08-10A	P12		
			S10M-STUP%09-12E		A10L-STLP%09-12AE			S10L-STLP%09-12A			
			S10M-STUP%11-12E		A10L-STLP%11-12AE			S10L-STLP%11-12A			
			S12M-STUP%09-16E		A12M-STLP%09-16AE			S12M-STLP%09-16A			
			S12M-STUP%11-14E		A12M-STLP%11-14AE			S12M-STLP%11-14A			
			S16R-STUP%11-18E		A16Q-STLP%11-18AE			S16Q-STLP%11-18A			
			S16R-STUP%11-20E		A20R-STLP%11-22AE			S20R-STLP%11-22A			
			S20X-STUP%11-25E		A20R-STLP%16-25AE			-			
			S20X-STUP%16-25E		A25S-STLP%16-27AE			無 No		S25S-STLP%16-27A	P12
			S25X-STUP%16-32E		A25S-STLP%16-27AE			無 No		S25S-STLP%16-27A	P12
		有 Yes	A08H-STUP%08-10E	有 Yes	A08X-STLP%08-10AE	P12	無 No	S08X-STLP%08-10A	P12		
			A10X-STUP%09-12E		A10L-STLP%09-12AE			S10L-STLP%09-12A			
			A10X-STUP%11-12E		A10L-STLP%11-12AE			S10L-STLP%11-12A			
			A12X-STUPR09-16E		A12M-STLPR09-16AE			S12M-STLPR09-16A			
			A12X-STUP%11-14E		A12M-STLP%11-14AE			S12M-STLP%11-14A			
A12X-STUPR11-16E			A12M-STLPR11-14AE		S12M-STLPR11-14A						
A16M-STUP%11-18E			A16Q-STLP%11-18AE		S16Q-STLP%11-18A						
A16M-STUP%11-20E			A20R-STLP%11-22AE		S20R-STLP%11-22A						
A20Q-STUP%11-25E			A20R-STLP%16-25AE		-						
A20Q-STUP%16-25E			A25S-STLP%16-27AE		無 No			S25S-STLP%16-27A		P12	
A25R-STUP%16-32E	A25S-STLP%16-27AE	無 No	S25S-STLP%16-27A	P12							
VB..	無 No	S20R-SVJB%11-25E	有 Yes	A20R-SVJB%11-25AE	P13	無 No	S20R-SVJB%11-25A	P13			
		S25S-SVJB%11-30E		A25S-SVJB%11-30AE			S25S-SVJB%11-30A				
		S32S-SVJB%16-40EN		A32S-SVJB%16-40AE			S32S-SVJB%16-40A				
		S40T-SVJB%16-50EN		A40T-SVJB%16-50AE			S40T-SVJB%16-50A				

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認お願い致します。  
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description					
				ダイナミックバー(推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー(推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)		
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page
エクセレントバー Excellent Bar	VB..	無 No	S12M-SVPB%11-20E	有 Yes	A12M-SVPB%11-18AE	P15	無 No	S12M-SVPB%11-18A	P15
			S16Q-SVPB%11-25E		A16Q-SVPB%11-22AE			S16Q-SVPB%11-22A	
			S25X-SVPB%16-34EN		A25S-SVPB%16-31AE			S25S-SVPB%16-31A	
			S32S-SVPB%16-40EN		A32S-SVPB%16-40AE			S32S-SVPB%16-40A	
		無 No	S16Q-SVUB%11-20E	有 Yes	A16Q-SVUB%11-20AE	P16	無 No	S16Q-SVUB%11-20A	P16
			S20R-SVUB%11-25E		A20R-SVUB%11-25AE			S20R-SVUB%11-25A	
			S25X-SVUB%16-34EN		A25S-SVUB%16-34AE			S25S-SVUB%16-34A	
			S32S-SVUB%16-40EN		A32S-SVUB%16-40AE			S32S-SVUB%16-40A	
		無 No	S16Q-SVZB%11-20E	有 Yes	A16Q-SVZB%11-20AE	P17	無 No	S16Q-SVZB%11-20A	P17
			S20R-SVZB%11-25E		A20R-SVZB%11-25AE			S20R-SVZB%11-25A	
			S25X-SVZB%16-34EN		A25S-SVZB%16-34AE			S25S-SVZB%16-34A	
			S32S-SVZB%16-40EN		A32S-SVZB%16-40AE			S32S-SVZB%16-40A	
	VC..	無 No	S12M-SVJC%08-16E	有 Yes	A12M-SVJC%08-16AE	P13	無 No	S12M-SVJC%08-16A	P13
			S16Q-SVJC%08-20E		A16Q-SVJC%08-20AE			S16Q-SVJC%08-20A	
		無 No	S10M-SVPC%08-16E	有 Yes	A10L-SVPC%08-14AE	P15	無 No	S10L-SVPC%08-14A	P15
		無 No	S12M-SVUC%08-16E	有 Yes	A12M-SVUC%08-16AE	P16	無 No	S12M-SVUC%08-16A	P16
	無 No	S12M-SVZC%08-16E	有 Yes	A12M-SVZC%08-16AE	P17	無 No	S12M-SVZC%08-16A	P17	
	VP..	無 No	S12M-SVJP%08-16E	有 Yes	A12M-SVJP%08-16AE	P13	無 No	S12M-SVJP%08-16A	P13
	WB..	無 No	S08K-SWUB%08-10E	有 Yes	A08X-SWUB%08-10AE	P18	無 No	S08X-SWUB%08-10A	P18
			S10M-SWUB%08-12E		A10L-SWUB%08-12AE			S10L-SWUB%08-12A	
	WP..	無 No	S12M-SWUP%11-14E	有 Yes	A12M-SWUP%11-14AE	P18	無 No	S12M-SWUP%11-14A	P18
			S12M-SWUP%11-16E		A16Q-SWUP%11-18AE			S16Q-SWUP%11-18A	
			S16N-SWUP%11-18E		A16Q-SWUP%16-18AE			S16Q-SWUP%16-18A	
			S16Q-SWUP%16-20E		A20R-SWUP%16-22AE			S20R-SWUP%16-22A	
鋼バー Steel Bar	CC..	無 No	S08X-SCLC%06-10	無 No	S08X-SCLC%06-10A	P4	-	-	-
	CP..	無 No	S10M-SCLP%08-12	無 No	S10L-SCLP%08-12A	P6	-	-	-
			S12M-SCLP%08-14		S12M-SCLP%08-14A				
			S12M-SCLP%09-16		S12M-SCLP%09-16A				
			S16N-SCLP%09-18		S16Q-SCLP%09-18A				
			S16Q-SCLP%09-20		S20R-SCLP%09-22A				
			S20R-SCLP%09-25		S25S-SCLP%09-27A				
	DC..	無 No	S16Q-SDUC%07-14	無 No	S16Q-SDUC%07-14A	P7	-	-	-
			S16Q-SDUC%07-16		S20R-SDUC%11-20A				
			S20R-SDUC%11-20		S16Q-SDUC%11-23A				
		無 No	S25X-SDUC%11-25	無 No	S16Q-SDZC%07-14A	P9	-	-	-
			S16Q-SDZC%07-16		S20R-SDZC%11-20A				
			S20R-SDZC%11-20		S16Q-SDZC%11-23A				
	無 No	S25X-SDZC%11-25	無 No	S25S-SDZC%11-32A	P9	無 No	S25S-SDZC%11-32A	P9	
	TB..	無 No	S06H-STUB%06-08	無 No	S06H-STLB%06-08A	P12	-	-	-
	TP..	無 No	S08K-STUP%08-10	無 No	S08X-STLP%08-10A	P12	-	-	-
			S10M-STUP%09-12		S10L-STLP%09-12A				
			S12M-STUP%09-16		S12M-STLP%09-16A				
			S16Q-STUP%11-20		S16Q-STLP%11-18A				
			S20R-STUP%11-25		S20R-STLP%11-22A				
			S25X-STUP%16-32		S25S-STLP%16-27A				
	WB..	無 No	S10H-SWUB%06-06	無 No	S10H-SWUB%06-06A	P18	-	-	-
			S10H-SWUB%06-06-15		S10H-SWUB%06-07A				
			S10H-SWUB%06-07		S10H-SWUB%06-07A				
S10J-SWUB%08-08			S10H-SWUB%08-08A						
S10J-SWUB%08-08-20			S10H-SWUB%08-08A						

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認お願い致します。  
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description						
				ダイナミックバー(推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー(推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)			
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	
超硬防振バー Carbide Shank Bar	CC..	無 No	C04G-SCLC%03-05	無 No	C04G-SCLC%03-05A	P4	-	-	-	
			C05H-SCLC%03-06		C05H-SCLC%03-06A					
			C06J-SCLC%04-07		C06J-SCLC%04-07A					
			C07K-SCLC%04-08		C07K-SCLC%04-08A					
			C08L-SCLC%06-10		E08L-SCLC%06-10A					
		E08L-SCLC%06-10								
	有 Yes	E08L-SCLC%06-10	有 Yes	E08L-SCLC%06-10A						
	CP..	無 No	C10N-SCLP%08-12	有 Yes	E10N-SCLP%08-12A	P6	-	-	-	
			C10N-SCLPR08-12-1/2		E10N-SCLPR08-12A-1/2					
			C10N-SCLPR08-12-2/3		E10N-SCLPR08-12A-2/3					
			C12Q-SCLP%09-16		E12Q-SCLP%09-16A					
			C12Q-SCLPR09-16-1/2		E12Q-SCLPR09-16A-1/2					
			C12Q-SCLPR09-16-2/3		E12Q-SCLPR09-16A-2/3					
			C16X-SCLP%09-20		E16X-SCLP%09-18A					
			C16X-SCLPR09-20-1/2		E16X-SCLPR09-18A-1/2					
			C16X-SCLPR09-20-2/3		E16X-SCLPR09-18A-2/3					
			C20S-SCLP%09-25		E20S-SCLP%09-22A					
			C20S-SCLPR09-25-1/2		E20S-SCLPR09-22A-1/2					
			C20S-SCLPR09-25-2/3		E20S-SCLPR09-22A-2/3					
		有 Yes	E10N-SCLP%08-12	有 Yes	E10N-SCLP%08-12A	P6	-	-	-	
			E12Q-SCLP%09-16		E12Q-SCLP%09-16A					
			E16X-SCLP%09-20		E16X-SCLP%09-18A					
			E20S-SCLP%09-25		E20S-SCLP%09-22A					
		DC..	無 No	C10N-SDUC%07-14	有 Yes	E10N-SDUC%07-14A	P7	-	-	-
				C12Q-SDUC%07-16		E12Q-SDUC%07-16A				
				C12Q-SDUC%11-20						
				C16X-SDUC%11-25		E16X-SDUC%11-23A				
				C20S-SDUC%11-32		E20S-SDUC%11-27A				
		TB..	無 No	C10L-STUB%06-08	無 No	C06J-STLB%06-08A				
		TP..	無 No	C08L-STUP%08-10	有 Yes	E08L-STLP%08-10A	P12	-	-	-
				C10N-STUP%09-12		E10N-STLP%09-12A				
	C10N-STUPR09-12-1/2			E10N-STLPR09-12A-1/2						
	C10N-STUPR09-12-2/3			E10N-STLPR09-12A-2/3						
	C10N-STUP%11-12			E10N-STLP%11-12A						
	C10N-STUPR11-12-1/2			E10N-STLPR11-12A-1/2						
	C10N-STUPR11-12-2/3			E10N-STLPR11-12A-2/3						
	C12Q-STUP%09-16			E12Q-STLP%09-16A						
	C12Q-STUPR09-16-1/2			E12Q-STLPR09-16A-1/2						
	C12Q-STUPR09-16-2/3			E12Q-STLPR09-16A-2/3						
	C12Q-STUP%11-14			E12Q-STLP%11-14A						
	C12Q-STUPR11-14-1/2			E12Q-STLPR11-14A-1/2						
	C12Q-STUPR11-14-2/3			E12Q-STLPR11-14A-2/3						
	C12Q-STUP%11-16			E12Q-STLP%11-14A						
	C12Q-STUPR11-16-1/2			E12Q-STLPR11-14A-1/2						
	C12Q-STUPR11-16-2/3			E12Q-STLPR11-14A-2/3						
C16X-STUP%11-18	E16X-STLP%11-18A									
C16X-STUPR11-18-1/2	E16X-STLPR11-18A-1/2									
C16X-STUPR11-18-2/3	E16X-STLPR11-18A-2/3									
C16X-STUP%11-20	E16X-STLP%11-18A									
C16X-STUPR11-20-1/2	E16X-STLPR11-18A-1/2									
C16X-STUPR11-20-2/3	E16X-STLPR11-18A-2/3									
C20S-STUP%11-25	E20S-STLP%11-22A									
C20S-STUPR11-25-1/2	E20S-STLPR11-22A-1/2									
C20S-STUPR11-25-2/3	E20S-STLPR11-22A-2/3									
C20S-STUP%16-25	E20S-STLP%16-25A									
C20S-STUPR16-25-1/2	E20S-STLPR16-25A-1/2									
C20S-STUPR16-25-2/3	E20S-STLPR16-25A-2/3									

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認をお願い致します。  
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

# ■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description					
				ダイナミックバー(推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー(推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)		
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page
超硬防振バー Carbide Shank Bar	TP..	有 Yes	E08L-STUP%08-10	有 Yes	E08L-STLP%08-10A	P12	-	-	-
			E10N-STUP%09-12		E10N-STLP%09-12A				
			E10N-STUP%11-12		E10N-STLP%11-12A				
			E12Q-STUP%09-16		E12Q-STLP%09-16A				
			E12Q-STUP%11-14		E12Q-STLP%11-14A				
			E12Q-STUP%11-16						
			E16X-STUP%11-18		E16X-STLP%11-18A				
			E16X-STUP%11-20						
			E20S-STUPR11-25		E20S-STLPR11-22A				
			E20S-STUPR16-25		E20S-STLPR16-25A				
	WB..	無 No	C05H-SWUB%06-06	無 No	C05H-SWUB%06-06A	P19	-	-	-
			C06J-SWUB%06-07		C06J-SWUB%06-07A				
			C07K-SWUB%08-08		C07K-SWUB%08-08A				
			C08L-SWUB%08-10		E08L-SWUB%08-10A				
			C10N-SWUB%08-12		E10N-SWUB%08-12A				
			C10N-SWUBR08-12-1/2		E10N-SWUBR08-12A-1/2				
	C10N-SWUBR08-12-2/3	E10N-SWUBR08-12A-2/3							
	WP..	無 No	C12Q-SWUP%11-14	有 Yes	E12Q-SWUP%11-14A	P19	-	-	-
			C12Q-SWUPR11-14-1/2		E12Q-SWUPR11-14A-1/2				
			C12Q-SWUPR11-14-2/3		E12Q-SWUPR11-14A-2/3				
			C12Q-SWUP%11-16		E12Q-SWUP%11-16A				
			C12Q-SWUPR11-16-1/2		E12Q-SWUPR11-16A-1/2				
			C12Q-SWUPR11-16-2/3		E12Q-SWUPR11-16A-2/3				
			C16X-SWUP%11-18		E16X-SWUP%11-18A				
			C16X-SWUPR11-18-1/2		E16X-SWUPR11-18A-1/2				
			C16X-SWUPR11-18-2/3		E16X-SWUPR11-18A-2/3				
			C16X-SWUP%16-20		E16X-SWUP%16-18A				
			C16X-SWUPR16-20-1/2		E16X-SWUPR16-18A-1/2				
			C16X-SWUPR16-20-2/3		E16X-SWUPR16-18A-2/3				
			C20S-SWUP%16-25		E20S-SWUP%16-22A				
C20S-SWUPR16-25-1/2			E20S-SWUPR16-22A-1/2						
C20S-SWUPR16-25-2/3	E20S-SWUPR16-22A-2/3								

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認をお願い致します。  
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

## 2つのiPhone用アプリで、お客様の生産性を向上します



### 切削条件計算機

ミーリング、ドリル、旋削に関する計算のお手伝い。  
加工時間も導く事ができるので、タクトタイムの算出にもお役立てください。



### 他社型番対照表

他社材種、プレーカ型番から京セラ該当品を簡単に導けます。  
異なる切削条件にも適合した検索結果を得る事ができます。

### アプリは無料です

### App Storeでゲット!!

App Storeで「京セラ」と検索し該当のアプリを入手してください。

※App Storeは米国apple inc.登録商標です。  
※iPadでもお使い頂けます。

京セラのウェブサイトでの最新の情報をご覧いただけます  
メールマガジン会員募集中!

京セラ 工具

検索

<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

### 切削工具に関する技術的なご相談は

0120-39-6369

(携帯・PHSからもご利用できます) FAX:075-602-0335  
MAIL:tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00  
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

京セラ カスタマーサポートセンター

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。  
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。



## 京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田扇羽町6番地  
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472