

鉄系焼結金属用 CBN 工具

KBN570

CBN Insert for Sintered Steel Machining

シャープエッジ仕様でバリ抑制

Preventing burr formation due to sharp cutting edge

鉄系焼結金属加工に威力を発揮

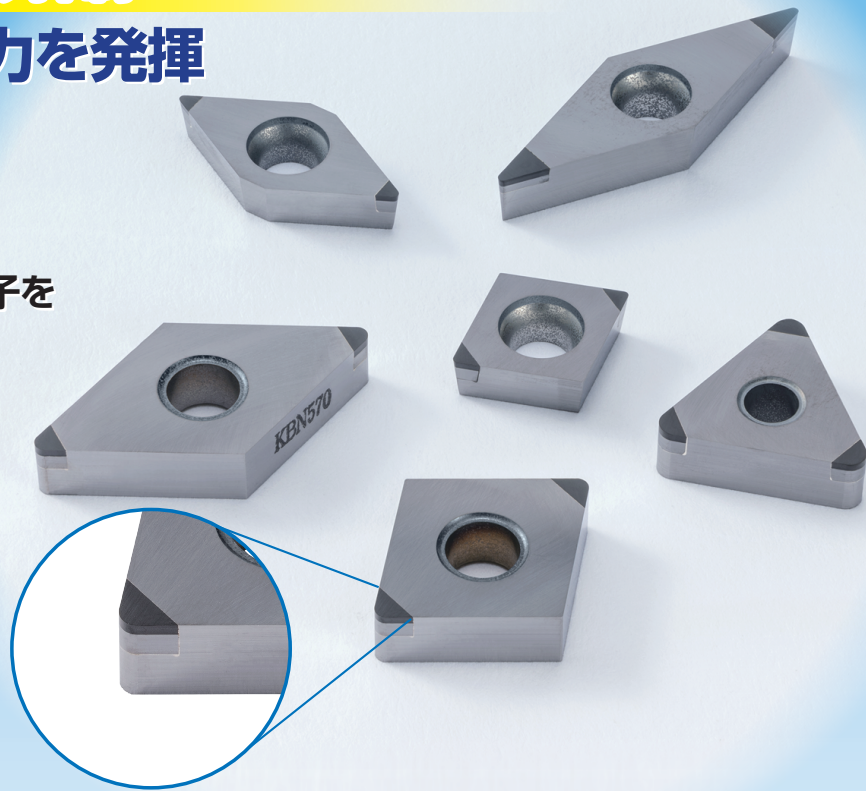
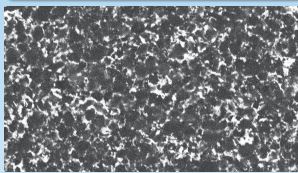
Suitable for Sintered Steel

■ **特長** Advantages

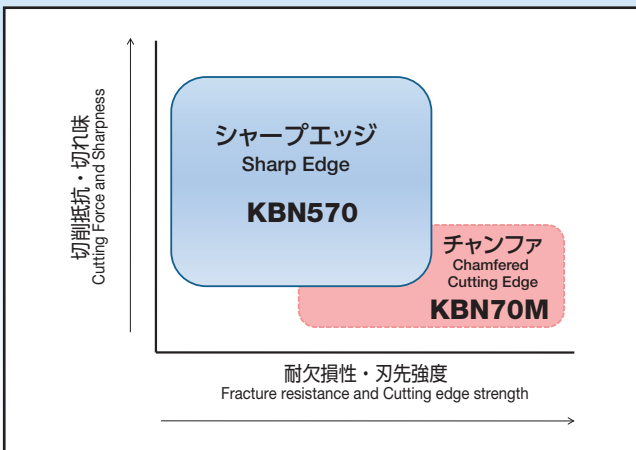
- 高いCBN含有率(90vol%)
High CBN content (90vol%)
- 特殊金属バインダーによりCBN粒子を強固に結合
刃先強度をアップすることにより
シャープエッジ仕様でも
高い安定性を実現

High stability and sharp cutting edge by improving cutting edge strength due to firm binding of CBN grain

CBN組織 CBN structure



■ **刃先仕様(鉄系焼結金属)** Edge Prep.(Sintered Steel)



■ **加工実例** Case Study

焼結金属 (Sintered Steel)	
<ul style="list-style-type: none"> 自動車部品 Automotive parts Vc=300m/min ap=0.14~0.2mm f=0.06~0.08mm/rev 乾式 Dry DNGA1504タイプ type コーナR(rε) 特注品 Custom-made corner R (rε) 	
KBN570	400個/コーナ 400pcs/edge
他社CBN工具A Competitor A (CBN)	250個/コーナ 250pcs/edge
・KBN570は他社CBN工具Aに比べ加工数が1.6倍に向上した。 KBN570 shows 1.6 times longer tool life compare to Competitor A's CBN. (ユーザー様の評価による) Evaluation by the user	

ADVANCING PRODUCTIVITY

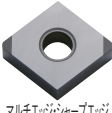
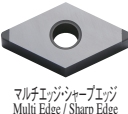
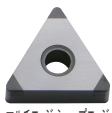

生産性向上に貢献する京セラ

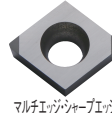
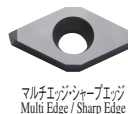
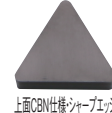
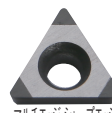
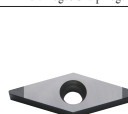
■ 標準在庫型番(ネガ) Stock Items (Negative)

型番 Description	A	T	φd
CNGA 1204_	12.70	4.76	5.16
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16
TNGA 1604_	9.525	4.76	3.81
VNGA 1604_	9.525	4.76	3.81


■ 標準在庫型番(ポジ) Stock Items (Positive)

型番 Description	A	T	φd	α
CCMW 09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
DCMW 11T3_	9.525	3.97	4.4	7°
TBGN 060104F	3.97	1.59	-	5°
TPGB 1103_	6.35	3.18	3.5	11°
VBGW 1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VBGW 1604_	9.525	4.76	4.4	5°


形状 Shape	型番 Description	寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ数 No. of Edge	KBN570
		rε	S		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	CNGA 120404MEF	0.4	2.6	2	●
	120408MEF	0.8	2.6		
	120412MEF	1.2	2.5		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	DNGA 150404MEF	0.4	2.6	2	●
	150408MEF	0.8	2.2		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	TNGA 160404MEF	0.4	2.7	3	●
	160408MEF	0.8	2.4		
	160412MEF	1.2	2.1		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	VNGA 160404MEF	0.4	2.0	2	●
	160408MEF	0.8	1.8		

形状 Shape	型番 Description	寸法(mm) Dimension(mm)		使用コーナ数 No. of Edge	KBN570
		rε	S		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	CCMW 09T304MEF	0.4	1.9	2	●
	09T308MEF	0.8	1.8		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	DCMW 11T304MEF	0.4	1.7	2	●
	11T308MEF	0.8	1.9		
 上面CBN仕様シャープエッジ CBN surface type / Sharp Edge	TBGN 060104F	0.4	-	3	●
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	TPGB 110304MEF	0.4	2.1	3	●
	110308MEF	0.8	1.8		
 マルチエッジシャープエッジ Multi Edge / Sharp Edge	VBGW 110304MEF	0.4	2.0	2	●
	110308MEF	0.8	1.7		
	VBGW 160404MEF	0.4	2.0		
	160408MEF	0.8	1.7	2	●

●:標準在庫 ●:Standard Stock

刃先仕様 Edge Prep.		
記号 Symbol	切刃状態 Cutting Edge Spec.	形状例 Shape
F	シャープエッジ Sharp Edge	 シャープエッジ Sharp Edge

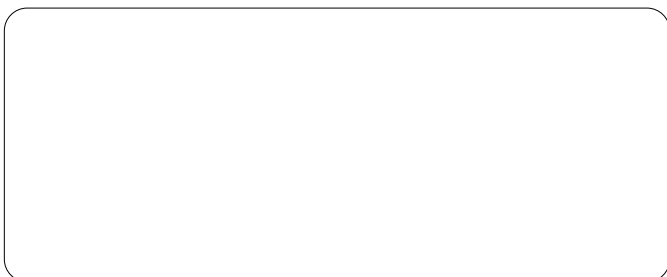
■ 標準在庫型番(溝入れ) Stock Items (Grooving)

形状 Shape	型番 Description	刃先仕様 Edge Prep.	寸法(mm) Dimension(mm)						使用コーナ数 No. of Edge	KBN570	
			W	公差 tolerance		L	H	S			
				rε	M						
 1コーナ仕様 1-edge	GDGS 2020N-020NB	E008	2.0	±0.03	0.2	1.8	20	4.3	2.9	1	●
	3020N-040NB		3.0		0.4	2.3					
	4020N-040NB		4.0		0.4	3.3					
	5020N-040NB		5.0		0.4	4.2					
	6020N-040NB		6.0		0.4	5.2					

※溝入れGDGSはシャープエッジ仕様ではありません。※GDGS grooving insert is not sharp edge type.

※刃先仕様 E008:R0.08mm ホーニング ※Edge Prep. E008:R0.08mm Honed

●:標準在庫 ●:Standard Stock



切削工具に関する技術的なご相談は

0120-39-6369

(携帯・PHSからもご利用できます) FAX:075-602-0335

MAIL:tool.support@kyocera.jp

京セラ カスタマーサポートセンター

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00

●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。

※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。



京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地

TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472

CP330 CAT/5T1404TYU